

## PRODUKTBEKRIVELSE

H-vinduet® Biinngangsdør er en enfløyet, utadslående vindusdør produsert av Lillerønning Snekkerifabrikk AS på lisens fra AS Spilka Industri. Produktene er produsert i henhold til de tekniske retningslinjer gitt av lisensgiver, og i henhold til Norsk Dør- og Vinduskontroll (NDVK) sine krav til vinduer og dører.

Karmdybde	95 mm.
Materialer	Karm, ramme, gjennomgående sprosser og losholter i laminert, fingerskjøtet furu. Terskel i hardtre med sliteskinne av aluminium, eller handicapterskel av komposittmateriale (se ordre for detaljer). Brytning i sandwichkonstruksjon av HDF, kryssfinér, kompaktlaminat (ABET) eller aluminium, med polystyren isolasjon (se ordre for detaljer). Topp-/sideglasslister i PVC eller furu. Bunnglasslist i aluminium. Løse sprosser i aluminium eller furu (tilvalg) (se ordre for detaljer). Utvendig bekledning i aluminium (tilvalg) (se ordre for detaljer).
Overflatebehandling	Oljebasert vakuumimpregnering klasse B. Utvendig/innvendig vannbasert maling (se ordre for detaljer).
Glass	2- eller 3-lags glasspakker med avstandslist (se ordre for detaljer). Glass limt til karm/ramme for innbruddsikring.
Hengselsystem	Løftehengsel av stål, kromatisert eller elforsinket og lakkert. Hvite hengsler på hvite dører, andre farger på forespørsel (se ordre for detaljer).
Låssystem	Assa Fix Espagnolett S3107 eller S4107 (sikkerhet) av elforsinket stål med 3-punkts låsing. Standard ettgrens vrider med innvendig låseknapp: Nr. 63 (se ordre for detaljer). Ensidig eller tosidig sylindrelås (tilvalg) (se ordre for detaljer).
Tetningslister	Schlegel Q-lon 3143 / 3056 i spor mellom karm og ramme. Avtakbar. EPDM gummilist som glasspakning.
U-verdi	Avhenger av type glass og dørkonstruksjon (se ordre for detaljer).

## ANVENDELSE

Her følger en beskrivelse på de av dørens funksjoner som krever betjening.

Vrider	Døren har ett greps vrider som standard med innvendig låseknapp for å hindre utvendig åpning av døren. Vrideren monteres slik at håndtaket ligger horisontalt i lukket stilling (som en på en vanlig ytterdør). Får å åpne døren, vris håndtaket nedover. For å lukke alle 3 lukkepunkter, vris håndtaket oppover.
Dørbrems	H-vinduet® Biinngangsdør kan leveres med trinnløs luftstilling ved hjelp av en dørbrems (tilvalg). Denne aktiveres når døren er i åpen stilling, ved å sette vrideren i lukket stilling. Før å løsne døren igjen, må vrideren settes i åpen stilling. Det gjøres oppmerksom på at funksjonen ikke tåler vindbelastning. Vind eller lukking av døren uten at vrideren står i fullstendig åpningsposisjon, kan føre til slitasje og funksjonssvikt i luftebeslaget på toppen av åpningsrammen.

## JUSTERING

Her følger en beskrivelse av justeringsmulighetene på døren.

Hengsler	Toppen av standard hengsler kan skrues av. En justeringsskrue kommer da til syne. Denne kan skrues litt inn eller litt ut alt etter om man vil hhv heve eller senke dørbladet. Det må utføres lik justering på alle hengslene slik at dørbladet belaster hengslene likt (juster slik at man føler litt motstand på skruen på alle hengslene).
Låssystem	I enkelte tilfeller vil det være behov for å øke eller redusere pakningstrykket på låssiden. Det kan være at døren er for hard å få lukket, eller at den er utett og må strammes. I slike tilfeller kan de grå plastsluttstykkene justeres på en enkel måte. Hvert sluttstykke består av 2 deler: sluttstykkeplate og sluttstykkebrønn. Fjern skruene i sluttstykkene med en skrutrekker. Ta ut komplett sluttstykke fra karmen. Sluttstykkebrønnen blir da tilgjengelig på baksiden av sluttstykkeplaten. Sluttstykkebrønnen kan løsnes fra sluttstykkeplaten og kan vendes i 4 posisjoner. Posisjonene er merket på sluttstykkebrønnen. De 4 posisjonene er N (nøytral, standard posisjon), +1 mm, +2 mm og -1 mm. + posisjonene øker pakningstrykket, - posisjonen reduserer pakningstrykket. Passende posisjon plasseres mot pilen/trekanten på baksiden av sluttstykkeplaten. Sluttstykket monteres så på plass igjen med skruene. Alle sluttstykkene på døren kan justeres individuelt eller i samsvar med hverandre etter behov.

## DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Det er forutsatt riktig anvendelse og vedlikehold for å opprettholde funksjonalitet og oppnå ønsket levetid. Vi vil her anbefale hva som bør gjøres, mens lokale forhold, som hvor utsatt produktene er for sol, regn, snø og vind, vil avgjøre hvor ofte det må gjentas. For enkelte typer funksjonsglass vil det være spesielle instruksjoner for drift og vedlikehold. Se [www.lillerønning.no](http://www.lillerønning.no) for mer informasjon.

### Ettersyn/kontroll

Utvendige overflater må kontrolleres årlig. Eventuelle sår og skader i overflaten utbedres. Kontroller funksjon, hengsler og lukkemekanisme og juster fortløpende.

Kondens og ising kan forekomme på glasset i bunn ved stor temperaturforskjell ute og inne og ved for høy luftfuktighet i rommet. Sørg for god luftsirkulasjon i rommet. Luftfuktigheten i rommet bør i kalde perioder ikke overstige 30 %. En effektiv utlufting er beste løsning for å redusere luftfuktigheten.

Kondens kan også forekomme på utsiden av glasset. Dette skyldes at dagens vindusglass har svært god isoleringsevne, og slipper derfor gjennom mindre varme til å varme opp det ytre glasset. Et kaldt ytre glass kan på sen høst eller tidlig vinter, på kalde klare netter med høy utvendig luftfuktighet og vindstille, gi dugg på utsiden av vindusglasset. Dette gjelder spesielt vinduer og vindusdører som ligger åpent eksponert for en kald og klar nattehimmel.

### Vedlikehold

#### 1. gangs behandling av ubehandlede vindusdører

Produktets deler av furu er vakuumpregnet enten de skal leveres ubehandlet eller ferdig overflatebehandlet. Impregneringen er kun ment å skulle beskytte produktene i byggeperioden, og en overflatebehandling må derfor foretas snarest mulig etter montering i bygget. Terskel av hardved er innsatt med treolje fra fabrikken. Handicapterskel trenger ingen behandling.

Anbefalt prosedyre for 1. gangs behandling av vindusdører:

- Grundig rengjøring for å fjerne støv og skitt.
- Treet må være tørt. Ikke mal rett etter en regnværsperiode.
- Grunning med grunningsolje avhengig av hvor lang tid det er gått etter montering i bygget.
- Grunningsstrøk med tynnet "mager" maling eller beis. Forhør deg med din lokale fargehandel om valg av produkt.
- God tørk.
- Påføring av egnet toppstrøk. Forhør deg med din lokale fargehandel om valg av produkt.
- Husk at alle synlige og mindre synlige flater av tre må behandles.
- Unngå at låsmekanismen og dørbremsen blir tilsølt av maling, da dette vil kunne medføre funksjonsproblemer.

Der vindusdørene har glass med selvrensende/selvskende funksjon, må man ikke bruke skarpe gjenstander eller aggressive kjemikalier mot ruten. Disse vil ødelegge belegget. Se [www.lillerønning.no](http://www.lillerønning.no) for mer informasjon om denne type glass, før du begynner malingsarbeidet.

### **Maling av ferdig behandlede vindusdører fra fabrikk**

Produktets deler av furu er opprinnelig vakuumpregnet. Furudeler og brystning er behandlet med to strøk vannbasert maling fra fabrikk. Terskel av hardtre er innsatt med treolje. Handicapterskel trenger ingen behandling. Levetiden på behandlingen fra fabrikk vil variere med farge og de lokale klimatiske forhold der hvor produktene er montert.

Ved dekkende farger må man *vurdere* etterbehandling etter 5-6 år, mulig også tidligere i de mest ekstremt værharde strøk. Transparent overflatebehandling *må* etterses årlig og etterbehandles ved behov. Husk at alle skader i overflatebehandlingen må repareres omgående.

Vindusdører med utvendig aluminiumsbekledning (tilvalg) så og si eliminerer utvendig etterbehandling. Karmfalsler og rammekanter av tre må likevel etterses og skader repareres.

Anbefalt prosedyre for etterbehandling av tidligere behandlede vindusdører:

- Skrap av løstsittende rester av maling.
- Grundig rengjøring for å fjerne støv og skitt.
- Treet må være tørt. Ikke mal rett etter en regnværsperiode.
- Tetningslist mellom karm og ramme fjernes før overflatebehandling, og monteres ikke før behandlingen har herdet.
- Påfør 2 strøk med et vannbasert eller løsemiddelbasert produkt egnet for formålet. Forhør deg med din lokale fargehandel om valg av produkt.
- Husk at alle synlige og mindre synlige flater av tre må behandles.
- Unngå at låsmekanismen blir tilsølt av maling, da dette vil kunne medføre funksjonsproblemer.

Der vindusdørene har glass med selvrensende/selvskende funksjon, må man ikke bruke skarpe gjenstander eller aggressive kjemikalier mot ruten. Disse vil ødelegge belegget. Se [www.lillerønning.no](http://www.lillerønning.no) for mer informasjon om denne type glass, før du begynner malingsarbeidet.

### **Rengjøring**

Produktet rengjøres med vanlig såpevann. Benytt salmiakkvann på vanskelige flekker. Flekker av harpiks, tusj og liknende fjernes forsiktig med rødsprit. Glassene må ikke rengjøres med, eller på annet vis utsettes for etsende væske, grovt poleringsmiddel, skarpe gjenstander eller annet som kan skade glasset.

## Smøring

Alle beslag leveres smurt og overflatebehandlet. Bruk, støv og skitt som naturlig kommer etter en tids bruk, gjør imidlertid at det vil være behov for litt ettersyn. *Det gjøres oppmerksom på at bruk av silikonspray ikke anbefales da silikon på treverket ikke vil gi vedheft for maling.*

Hengsler	Slitasje i hengslene vil komme til syne som sort støv rundt delingen av et hengsel, og signaliserer behov for smøring. På standard hengsler kan man skru av toppen av hengslene og slippe et par dråper olje ned i hullet. Dette gjør at slitasjen stopper opp.
Låssystem	Det vil forekomme slitasje på vindusdører som er i stadig bruk, og det kan bli behov for smøring av låssystemet. Åpne døren og spray litt olje inn i hullene på stålskinnen ved låsekolvene/-reilene og i smørehullet ved låskassen (ved vrideren). Åpne og lukke vrideren noen ganger for å fordele oljen.  Det kan med fordel smøres litt syrefri vaselin på endene av låsekolvene/-reilene. Døren blir da lettere å lukke.
Dørbrems	Dørbremsen (tilvalg) består av en U-formet skinne på toppen av dørbladet. I denne glir en kloss som kan presses mot en av sidene på den U-formede skinnen slik at dørbladet blir holdt fast. Denne klossen presses til side ved hjelp av en stålstang som står i forbindelse med dørvrideren, gjennom låsemekanismen. Det er der hvor denne klossen glir langs stålstangen at det kan bli behov for litt smøring mot slitasje og for å fjerne sjenerende lyd. En skal <i>ikke</i> smøre der hvor klossen glir mot U-skinne, da dette vil nedsette friksjonen og redusere dørbremens effekt. <i>Kun stangen skal smøres.</i> Vær derfor sparsom med bruk av olje. Vinkeloverføringen øverst på espagnoletten (låsemekanismen) skal også ha et par dråper olje.

## DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

### Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger

Antatt levetid/brukstid vil variere med de lokale klimatiske forhold der vinduet er montert. Forutsatt normal bruk og slitasje, samt at anvisninger for montering, drift og vedlikehold følges, vil man kunne forvente en levetid på flere tiår under normale forhold.

### Garanti

5 års produktgaranti ifølge Forbrukerkjøpsloven forutsatt at montering og bruk er utført i henhold til produsentens anbefalinger. Garantien gjelder ikke slitasjeskader eller skader som kan oppstå over tid ved naturlige endringer i treverket, som for eksempel sprekker eller harpikutsutslag, med mindre slike skader kan dokumenteres til feil i produksjonsprosessen.

### Reklamasjon

Oppdages feil eller mangler ved produktet, skal ikke produktet benyttes/ monteres. Ta kontakt snarest med forhandleren hvor du kjøpte produktene, eller med entreprenøren/byggfirmaet. Dette gjelder også om det oppstår feil eller mangler ved produktet i løpet av garantitiden.

### Fuktbestandighet

Produktet tåler moderate mengder fukt.

## MILJØPÅVIRKNING

Det foreligger ingen miljømerking for dette produktet.

## HMS-REFERANSER

Ved bruk av polyurethanskum for montering i murvegg, bruk arbeidshansker og åndetrettsvern.

## BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL

Avfallstype: Blandet materiale  
Avfallshåndtering: Restavfall  
Opprinnelse: Næring – Bygg og anlegg

Vinduer som er produsert mellom 1965 og 1990 kan ha glass som må behandles som spesialavfall.  
For mer info: [www.ruteretur.no](http://www.ruteretur.no)

## TEKNISK SERVICE

Produsent: Lillerønning Snekkerifabrikk AS  
Organisasjonsnr.: NO 913 918 487 MVA  
Postadresse: Kotsøy, 7387 Singsås  
Telefon: 72 43 60 60  
E-post: [kontor@lilleronning.no](mailto:kontor@lilleronning.no)  
Web: [www.lilleronning.no](http://www.lilleronning.no)